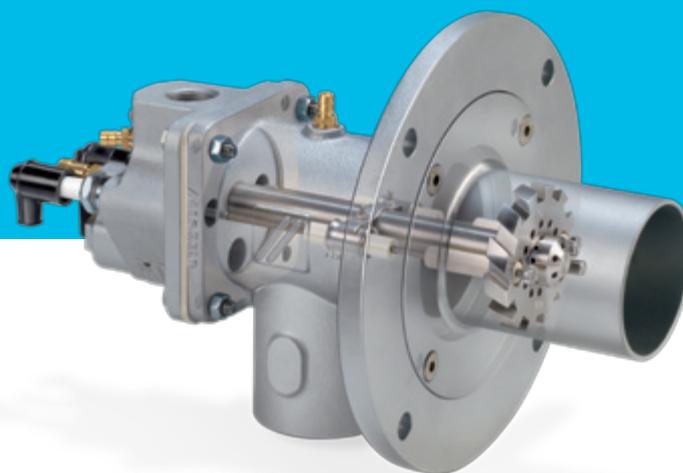


Brûleurs gaz BIO, BIOA, ZIO

Brochure produit · F
7.2.14 Edition 07.08

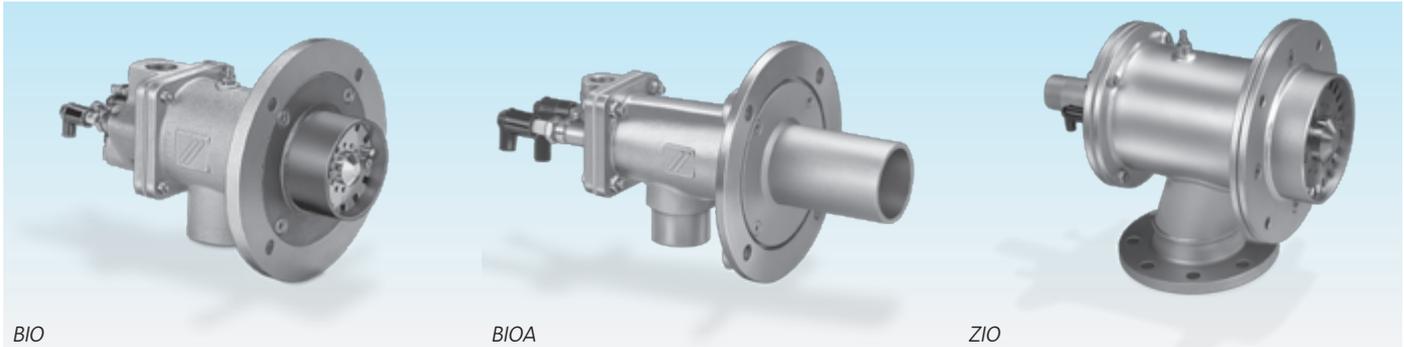


krom
schroder

- Large gamme de puissance jusqu'à 1000 kW
- Facile d'entretien grâce à la structure modulaire
- Exécution robuste du brûleur
- Allumage direct ou avec lance d'allumage
- Contrôle par ionisation ou, en option, par cellule UV
- Convient aux installations neuves et à la modernisation des installations existantes grâce à l'adaptation individuelle de la longueur
- Préchauffage de l'air en option jusqu'à 450 °C
- Bas niveau de polluants grâce à une combustion optimisée
- Montage comme brûleur pour puit de chauffe ou brûleur latéral grâce à une position de montage indifférente
- Possibilité de combinaison avec différentes formes de chambre de combustion



elster
Kromschroder



BIO

BIOA

ZIO

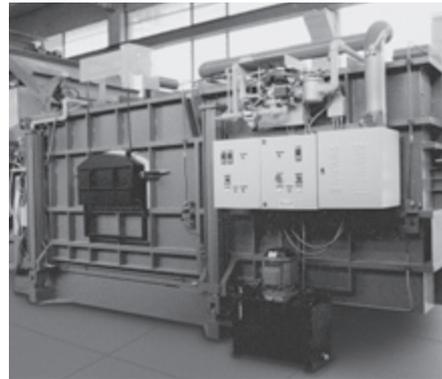
Application

Pour une utilisation dans les fours industriels et les installations de chauffage dans l'industrie de l'acier et du fer dans les secteurs des métaux précieux, non ferreux et légers ainsi que dans l'industrie des matières plastiques, des matières fibreuses et du papier. Les installations de postcombustion thermique, les sècheurs et les générateurs d'air chaud constituent d'autres applications.

Pour les applications à basse température (par exemple chauffage de creusets, chauffage par tube radiant ou génération d'air chaud), les brûleurs sont équipés d'un tube adaptable thermorésistant.

Pour les applications à haute température (par exemple fours de forge), les brûleurs sont utilisés en combinaison avec un ouvrage en béton réfractaire. Diverses géométries d'ouvrages réfractaires permettent d'obtenir différentes formes de flamme.

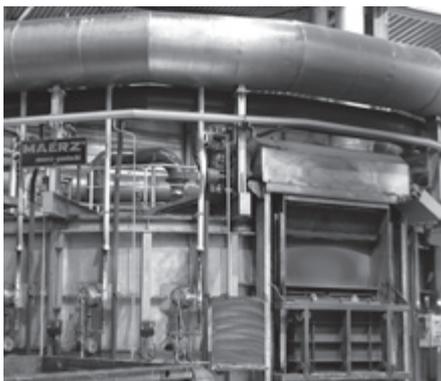
Différentes longueurs du tube de brûleur permettent au brûleur de s'adapter aux exigences de l'installation.



Four de fusion et de maintien en température



Four de forge à sole mobile



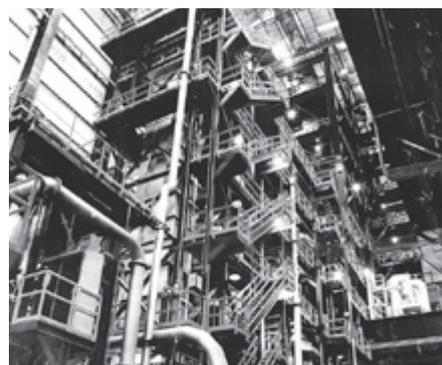
Four à sole tournante



Installation de post-combustion pour l'épuration thermique régénérative de l'air d'échappement

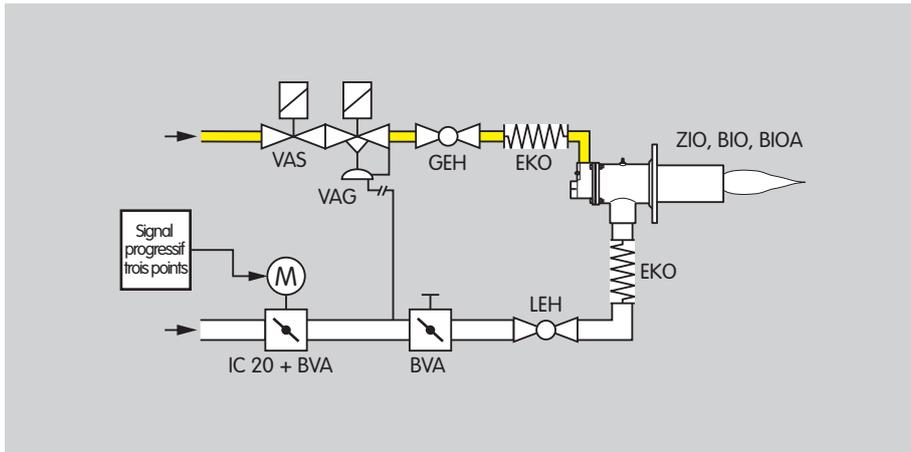


Four à cuve pour aluminium



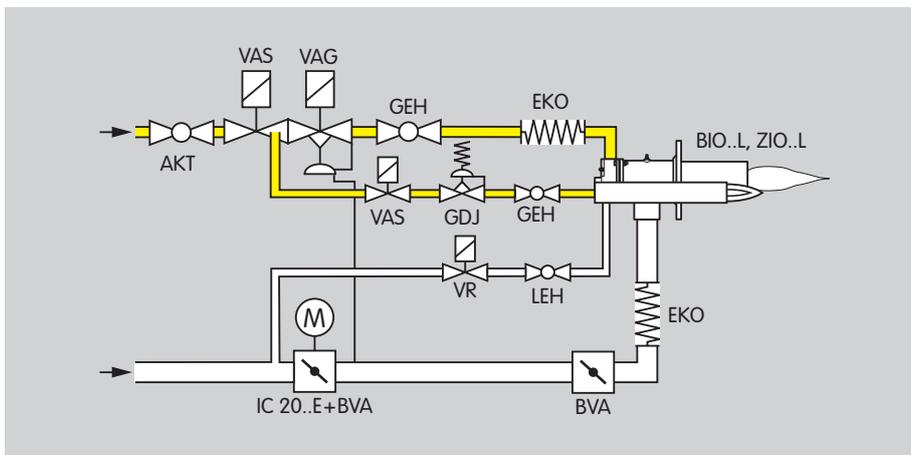
Installation de galvanisation de bandes

Exemples d'application



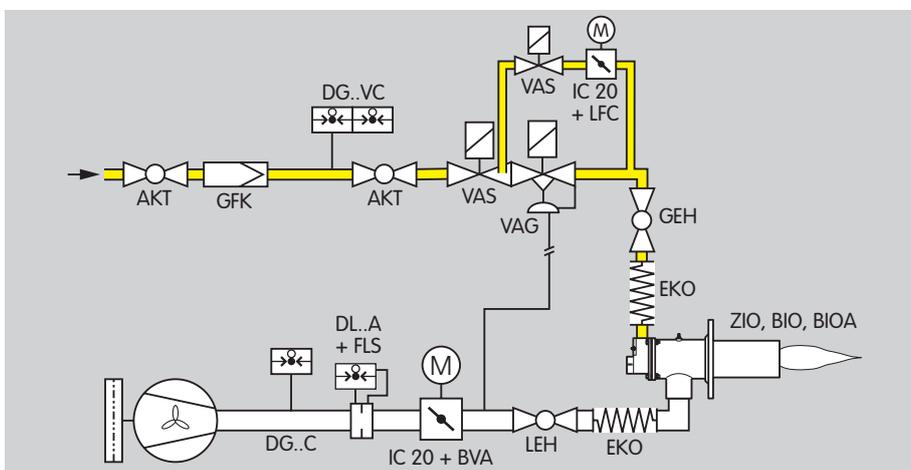
Régulation continue avec système pneumatique

Cette régulation a l'avantage de maintenir le réglage du mélange constant sur une plage de régulation élevée en veillant au débit d'air requis. Ce mode de régulation est par exemple utilisé dans les fours de fusion de l'industrie de l'aluminium ou sur les installations de postcombustion régénérative dans l'industrie de l'environnement.



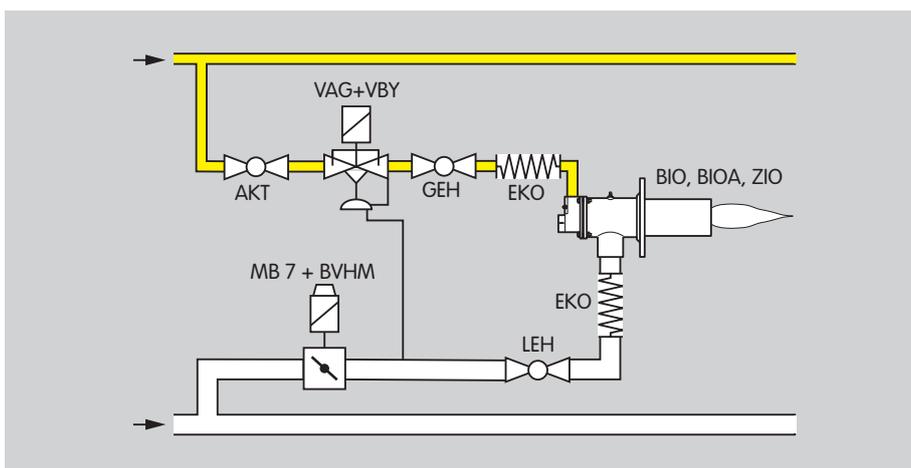
Régulation continue avec système pneumatique et lance

La disponibilité du brûleur est augmentée par l'utilisation d'une lance d'allumage. La plage de régulation peut être étendue de manière étagée avec une lance intégrée en option. Ce mode de régulation est par exemple employé dans les fours de traitement thermique de l'industrie du fer et des métaux non ferreux ainsi que dans les fours à réchauffer de l'industrie de l'acier.



Régulation continue avec système pneumatique

Le brûleur est conçu pour un fonctionnement quasi stœchiométrique et une plage de régulation de 1:10 et, grâce à la conception particulière de la tête de brûleur, pour une combustion CO₂ totale optimisée. En combinaison avec la régulation cascade, il peut également fonctionner avec des puissances installées très faibles, des plages de régulation de 1:45 sont réalisables.



Régulation étagée avec système pneumatique

L'impulsion de sortie élevée générée au niveau du brûleur pour ce mode de régulation assure une répartition homogène de la température ainsi qu'une bonne recirculation dans la chambre de combustion, par exemple dans les fours de traitement thermique de l'industrie du fer et des métaux non ferreux ou dans les fours à moufle pour céramique grosse et fine. Le système pneumatique offre une sécurité maximale grâce à la fonction coupe-air et la valeur Lambda constante est maintenue en cas de variation des pressions d'air.

Sélection

Tableau de sélection

	50	65	80	100	125	140	165	200	H	R	K	B	G	M	L	D	L	-50-...	/35-...	-(1) - (-99)	A-Z	B
BIO	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	○	●	○	●	○	●	●	●	●	○
BIOA		●							●	●	●	●	○	●	○	●	○	●	●	●	●	○
ZIO							●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	○	●	●	●	●	○

● = standard, ○ = option

Exemple de commande

ZIO 165RB-50/35-(17)D

Code de type

Code	Description
BIO	Brûleur gaz
BIOA	Brûleur gaz avec corps en aluminium
ZIO	Brûleur gaz
50à200	Taille de brûleur
H	Forme de flamme : longue
R	normale
K	plate
B	Type de gaz : gaz naturel
G	propane, propane/butane
M	butane, butane/propane
L	gaz basses calories
D	gaz de ville
L	Variante : débit initial gaz et air alimenté séparément
R	puissance installée maximale réduite
-50*	Longueur du tube de brûleur [mm]
-100**	
-150*	
-200**	
-250*	
-300**	
à	
/35-	Position de la tête de brûleur
/135-	
/235-	
à	
-(1)à - (99)	Identification de la tête de brûleur
A à F	Version
B	Avec alésages d'air secondaire

* Tête de brûleur R, K

** Tête de brûleur H

Caractéristiques techniques

Pression d'alimentation de gaz : environ 20 à 60 mbar, pression d'alimentation d'air : environ 25 à 40 mbar, chacune étant fonction de la forme de la flamme et du type de gaz
Paliers de longueur du brûleur : 100 mm.

Types de gaz : gaz naturel ou GPL (gazeux) ; autres types de gaz sur demande.

Chauffage : direct avec ouvréau réfractaire ou tube adaptable, indirect avec tube adaptable dans un tube radiant.

Mode de régulation : étagée : tout/rien, tout/peu/rien, continue : λ constant.

La plupart des composants du brûleur sont fabriqués en acier inox résistant à la corrosion.

Corps :

BIO : GG25,

BIOA : ALSi,

ZIO : ST.

Contrôle de la flamme : direct par ionisation (contrôle UV en option).

Allumage : direct, électrique, lance en option.

Température maximum du four :

BIO/ZIO dans l'ouvréau réfractaire : jusqu'à 1600 °C, avec tête de brûleur K : jusqu'à 1100 °C (températures plus élevées sur demande),

BIO/ZIO avec tube adaptable : jusqu'à 800 °C (températures plus élevées sur demande).

Température maximum de l'air :

BIO, ZIO : 450 °C,

BIOA : 200 °C.

Cycles de maintenance

2 x par an, en cas de fluides fortement contaminés, le cycle doit être raccourci.

Informations détaillées sur ce produit

www.docuthek.com

Interlocuteur

www.kromschroeder.com → Sales

Elster GmbH
Postfach 2809 · 49018 Osnabrück
Strothweg 1 · 49504 Lottje (Büren)
Allemagne

T +49 541 1214-0
F +49 541 1214-370
info@kromschroeder.com
www.kromschroeder.com
www.elster.com

Kromschroeder, a product brand of the Elster Group

kromschroeder

Sous réserve de modifications techniques visant à améliorer nos produits.

Copyright © 2007 Elster Group
Tous droits réservés.