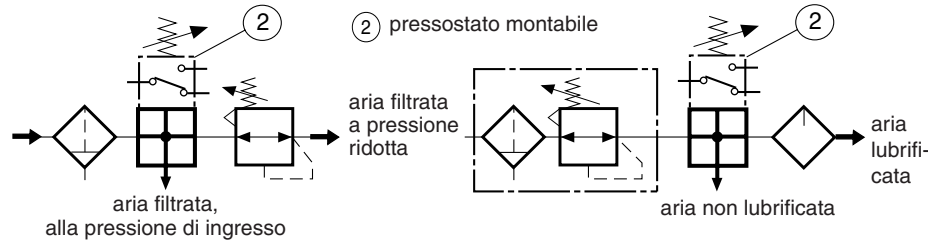


CARATTERISTICHE

- Inserito tra 2 componenti, il modulo di derivazione permette di realizzare una presa d'aria filtrata ad alta pressione o di aria non lubrificata a seconda del posizionamento del modulo stesso



Raccordo di derivazione

- Modulair 107 : 2 vie G 1/8, frontale e posteriore
 - Modulair 112 : 3 vie G 3/8, inferiore, frontale e posteriore
- Otturare le vie non utilizzate

SCELTA DEL MATERIALE

descrizione	montaggio pressostato	vie principali (ØW)	vie di derivazione (ØZ)	codici (1)	peso (kg)
Modulo di derivazione per Modulair 107	non previsto	G 1/4	2 x G 1/8	34304005	0,225
	previsto per pressostato	G 1/4	2 x G 1/8	34304014	0,225
Modulo di derivazione per Modulair 112	previsto per pressostato	G 1/4	3 x G 3/8	34303004	0,180
		G 3/8	3 x G 3/8	34303005	
		G 1/2	3 x G 3/8	34303006	

(1) Per il montaggio, è **necessario rifornirsi in più** di un kit di assemblaggio di 2 elementi, codice: **34304001** (Modulair 107)
codice: **34303001** (Modulair 112)

PRESSOSTATO

Pressostato montato su piano di posa (campo di regolazione : da 0,5 a 10 bar), (vedere pagine seguenti)

DIMENSIONI

tipo	MODULAIR 107	MODULAIR 112
Ø W	G1/8 G1/4	G1/4 G3/8 G1/2
B	51	47
B1	102	123
C	42	55
C2	21	27,5
C3	72	78,5
C4	38	47,5
D	42	66
E	25,5	22
E1	76,5	98
J	32	57
K	10	17
Ø L	4,1	5,5
n	2	3
Ø Z	G 1/8	G 3/8
Peso (kg)	0,225	0,180

- Fissaggio frontale diretto 2 fori ØL, profondità C4
- Pressostato regolabile
- Modulair 112: Tappo di otturazione incassato. Da togliere prima del montaggio dell'eventuale pressostato (smontare con una chiave esagonale da 2 mm)

